



2012



# НАЦИОНАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО КОНТРОЛЯ СВАРКИ

## АТТЕСТАТ СООТВЕТСТВИЯ

### МР-8ЦСП

Общество с ограниченной ответственностью «НАКС-Тверь»

170100, город Тверь, улица Индустриальная, дом 13

соответствует требованиям САСв к организациям, осуществляющим специальную подготовку сварщиков (специалистов I уровня) и специалистов сварочного производства II и III уровней профессиональной подготовки в соответствии с требованиями ПБ 03-273-99 и РД 03-495-02 по видам (способам) сварки (наплавки):

- |      |   |
|------|---|
| ААД  | - Автоматическая аргонодуговая сварка неплавящимся электродом                   |
| ААДН | - Автоматическая аргонодуговая наплавка неплавящимся электродом                 |
| ААДП | - Автоматическая аргонодуговая сварка плавящимся электродом                     |
| АПГ  | - Автоматическая сварка плавящимся электродом в среде активных газов и смесей   |
| АПС  | - Автоматическая сварка самозащитной порошковой проволокой                      |
| АФ   | - Автоматическая сварка под флюсом  |
| ВЧС  | - Высокочастотная сварка  |
| Г    | - Газовая сварка  |
| ЗН   | - Сварка с закладными нагревателями   |
| КСО  | - Контактная стыковая сварка оплавлением  |
| КСС  | - Контактная стыковая сварка сопротивлением                                     |
| КТС  | - Контактно-точечная сварка   |
| КШС  | - Контактная шовная сварка  |
| МАДП | - Механизированная аргонодуговая сварка плавящимся электродом                   |
| МП   | - Механизированная сварка плавящимся электродом в среде активных газов и смесей |
| МПГ  | - Механизированная сварка порошковой проволокой в среде активных газов и смесей |
| МПС  | - Механизированная сварка самозащитной порошковой проволокой                    |
| МСОД | - Механизированная сварка открытой дугой легированной проволокой                |
| МФ   | - Механизированная сварка под флюсом  |
| НГ   | - Сварка нагретым газом   |
| НИ   | - Сварка нагретым инструментом  |
| П    | - Плазменная сварка   |
| ПАК  | - Пайка   |
| РАД  | - Ручная аргонодуговая сварка неплавящимся электродом                           |
| РАДН | - Ручная аргонодуговая наплавка   |
| РД   | - Ручная дуговая сварка покрытыми электродами                                   |
| РДН  | - Ручная дуговая наплавка покрытыми электродами                                 |

для групп технических устройств опасных производственных объектов:

- |       |   |
|-------|---|
| ГДО   | - Горнодобывающее оборудование  |
| ГО    | - Газовое оборудование  |
| КО    | - Котельное оборудование  |
| МО    | - Металлургическое оборудование   |
| НГДО  | - Нефтегазодобывающее оборудование  |
| ОТОГ  | - Оборудование для транспортировки опасных грузов   |
| ОХНВП | - Оборудование химических, нефтехимических, нефтеперерабатывающих и взрывопожароопасных производств |
| ПТО   | - Подъемно-транспортное оборудование  |
| СК    | - Строительные конструкции  |

Основание: экспертное заключение от 06.09.2019 г.

Регистрационный номер в реестре НАКС: МР-8ЦСП

Дата выдачи 06.09.2019 г.

Аттестат соответствия действителен до 06.09.2022 г.

Президент НАКС



Н.П. Алёшин



Система менеджмента ISO 9001:2015



www.tuv.com ID 9108836305

